

Pinnan esikäsitteleminen

ARC S5:n pitkäkestoisen toiminnan kannalta pinnan asianmukainen esikäsitteleminen on erittäin tärkeää. Yksityiskohtaiset vaatimukset riippuvat käytön rasittavuudesta, odotetusta käyttöiästä ja alkuperäisestä alustan kunnosta.

Oikean esikäsitteilyn tuloksena pinta puhdistuu perusteellisesti kaikista vieraista aineista, ja sen karkeus vastaa 75 – 125 mikrometrin (3 – 5 mil) kulmaprofiilia. Tällaisen tuloksen saa tavallisesti aikaan alkupuhdistuksella, rasvanpoistolla ja sen jälkeen raepuhalluksella *laakerimetallin puhtausasteeseen (Sa 3 / SP5) tai lähes laakerimetallin puhtausasteeseen (Sa 2,5 / SP10)* ja sitä seuraavalla raepuhallusjännösten poistamisella.

Sekoittaminen

Sekoittamisen ja levityksen helpottamiseksi on ainesosien lämpötilan oltava 20 – 35 °C (68 – 95 °F). Kussakin pakkauksessa on kaksi valmiiksi mitattua komponenttia tuotteen oikeaa sekoitussuhdetta vastaavina määrinä. Pienempiä erinä tarvittaessa pakkaus on jaettava sekoitussuhteiden mukaan:

Sekoitussuhde	Painosuhte	Tilavuussuhde
A : B	16,8 : 1	8,8 : 1

Lisää osa B osaan A ja sekoita perusteellisesti. Jatka, kunnes aine on täysin sekoitettu.

Käyttö

Peittokyky liuottimen kanssa / ilman liuotinta

Paksuus	Yksikön koko	Peittokyky
750 µm (30 mil)	5 litraa	6,67 m ² (71,76 ft ²)
	16 litraa	21,33 m ² (229,63 ft ²)

Ruiskutus

Ruiskutusta varten on lisättävä 9 – 13 tilavuusprosenttia metyylietyyliketonia (MEK) seuraavina määrinä:

5 litran pakkaus: 0,43 – 0,65 litraa (14 – 22 fl oz.)

16 litran pakkaus: 1,39 – 2,08 litraa (4 – 70 fl oz.)

Kun levitys tehdään ruiskuttamalla liuottimen kanssa, suositellun paksuuden 750 µm saavuttamiseen tarvitaan kaksi kerrosta. Katso sopivan laitteen valintaa koskevia ohjeita ARC Technical Bulletin #6 Spray Equipment Guidelines -oppaasta. Lue alla annetut päällystystyö koskevat ohjeet:

Työskentelyaika – minuuttia

Liuottimen (MEK) kanssa	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	Taulukon ilmoittama ARC S5:n käyttökelpoinen työskentelyaika liuottimen kanssa käytettävässä alkaa sekoittamisen alkaessa.
	50 °F	60 °F	77 °F	90 °F	
5 litraa	147 min	126 min	95 min	63 min	
16 litraa	126 min	105 min	74 min	47 min	

ARC S5:n suositeltu pinnoituslämpötila on 10 – 35 °C (50 – 95 °F).

Kovettumisaikataulu MEK:n kanssa (ruiskutus)

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	Huomautus: Täydet mekaaniset ominaisuudet voidaan saavuttaa nopeasti pakkokovetuksella. Pakkokovetuksessa aineen on annettava tulla ensiksi kosketuskuivaksi ja sen jälkeen se on lämmitettävä 70 °C:n lämpötilaan 6 tunnin ajaksi. Dynaamisen virtauksen olosuhteissa tai kulumisolosuhteissa (märkä tai kuiva) ARC S5 on jälkikovetettava 95 °C:n lämpötilassa 12 tunnin ajan ennen käytön aloittamista.
	50 °F	60 °F	77 °F	90 °F	
Kosketuskuiva	10 t	8 t	6 t	4 t	
Päällyskerroksen alkuaika	6 t	4 t	3 t	2 t	
Päällyskerroksen loppuaika	10 t	8 t	7 t	5 t	
Täysi käyttö	6 vrk	5 vrk	4 vrk	3 vrk	

Levittäminen käsin

ARC S5 voidaan levittää käsin siveltimellä tai lyhytnukkaisella telalla. ARC S5:n suositeltu pinnoitteen vähimmäispaksuus on 750 µm (30 mil), joka saadaan aikaiseksi käsin levittämällä yhdellä kerroksella ilman liuotinta. Käyttökohteissa, joissa tarvitaan toinen kerros, ensimmäisen kerroksen pinta pitää rikkoa kevyellä hiekkapuhalluksella (tai käyttää muuta samanlaista menetelmää) ennen päällyskerrosta. Määritä pohjakerroksen käsittelyn ajoitus ennen päällyskerroksen levittämistä katsomalla ajat kovettumisaikataulusta.

Työskentelyaika – minuuttia

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	Taulukon ilmoittama ARC S5:n käyttökelpoinen työskentelyaika käytettäessä ilman liuotinta alkaa sekoittamisen alkaessa.
	50 °F	60 °F	77 °F	90 °F	
5 litraa	140 min	120 min	90 min	60 min	
16 litraa	120 min	100 min	70 min	45 min	

Kovettumisaikataulu

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	Huomautus: Täydet mekaaniset ominaisuudet voidaan saavuttaa nopeasti pakkokovetuksella. Pakkokovetuksessa aineen on annettava tulla ensiksi kosketuskuivaksi ja sen jälkeen se on lämmitettävä 70 °C:n (158 °F) lämpötilaan neljän tunnin ajaksi. Dynaamisen virtauksen olosuhteissa tai kulumisolosuhteissa (märkä tai kuiva) ARC S5 on jälkikovetettava 95 °C:n (203 °F) lämpötilassa 12 tunnin ajan ennen käytön aloittamista.
	50 °F	60 °F	77 °F	90 °F	
Kosketuskuiva	10 t	8 t	6 t	4 t	
Keyt puhallus en-nen uudelleenpin-noitusta tarvitaan	48 t	36 tuntia	24 t	20 tuntia	
Täysi käyttö	5 vrk	4 vrk	3 vrk	2 vrk	

Jälkipuhdistus

Puhdista työkalut heti käytön jälkeen kaupallisella liuottimella (asetoni, ksyleeni, alkoholi, metyylietyyliketoni). Jos aine kovettuu, se on hiottava pois.

Turvallisuus

Lue aina ennen minkä tahansa tuotteen käyttöä sitä koskeva käyttöturvallisuustiedote tai alueesi turvallisuustiedote. Noudata suljettuja tiloja koskevia normaaleja työskentelymenetelmiä tarpeen mukaan.

Säilyvyysaika (avaamattomissa pakkauksissa): 3 vuotta (säilytettynä 10 – 32 °C:ssa) kuivassa, viileässä, suojatussa tilassa.